

Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl

KOVEMA BV

Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Snijden en wikkelen

Kovema richt zich op de markt waar gewikkeld en gesneden wordt. Reeds vele jaren is Kovema actief in de markt van de wikkeltechniek. Expertise en betrouwbaarheid zijn onze kernwaarden. De machines die we leveren, de messen, onze slijpservice, de luchtassen en ander aanverwante artikelen zijn allemaal van hoge kwaliteit. Kovema wil meer dan alleen maar produkten verkopen. We willen graag onze meerwaarde bewijzen met onze kennis van zaken en met onze betrouwbare service. Onze ervaring, onze productkennis, en onze sterke partners zijn daarvoor een sterke basis.

Onze partners:



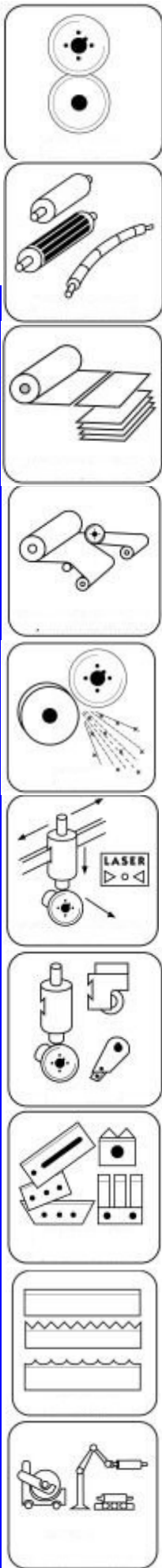
Dienes

MÜLLER



EXCELLENCE IN WINDING

tebra



Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



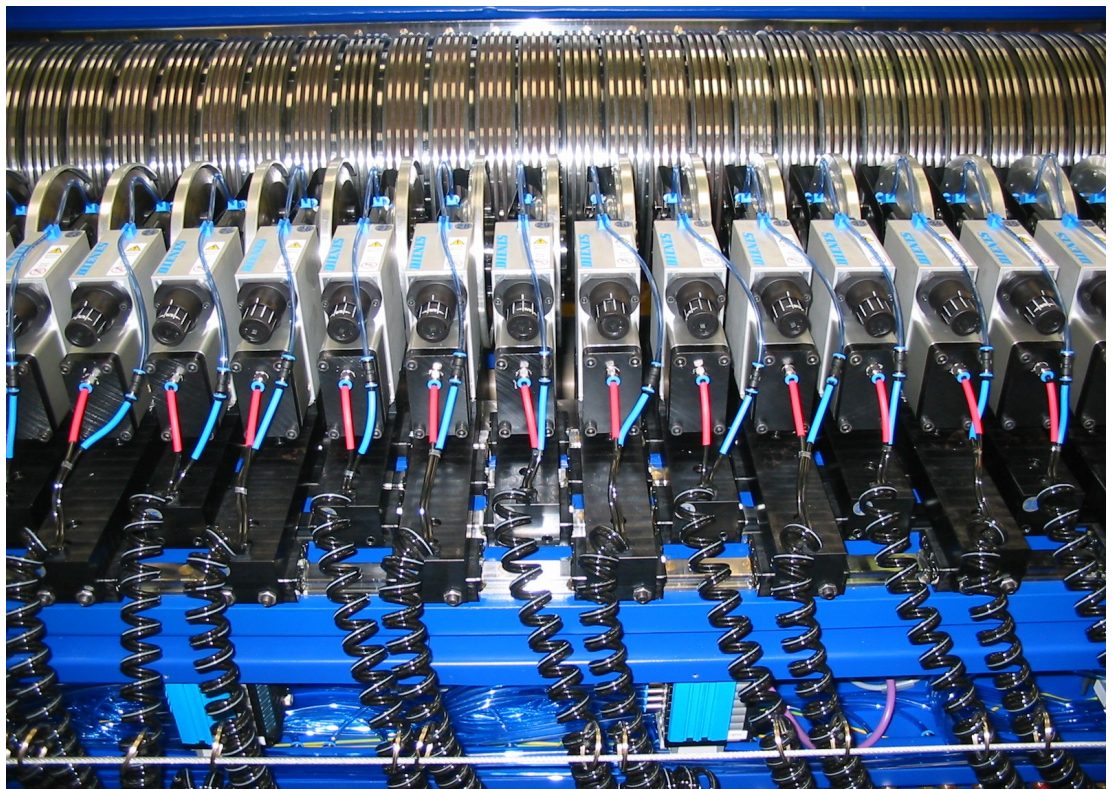
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Snijden

Er zijn vele soorten materialen die gesneden moeten worden. Dat kan met de nodige problemen gepaard gaan. Wij kunnen u helpen met advies, training en snijgereedschap om uw snijproces optimaal te laten verlopen.

We hebben een uitgebreide kennis van de verschillende snijprocessen zoals daar zijn:

- * Berst snit
- * Drukkend snijden
- * Scharend snijden



We leveren advies op aanvraag, kunnen cursus geven omtrent het instellen van meshouders en ondermessen zodat uw personeel uw proces maximal ondersteunt.

Voorts leveren we lange messen, onder- en bovenmessen en meshouders in alle soorten van hoge kwaliteit. Hiermee voorkomen we onnodige problemen zodat u "zorgeloos" kunt snijden.

Kovema: Verstand van snijden — Advies op maat

Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



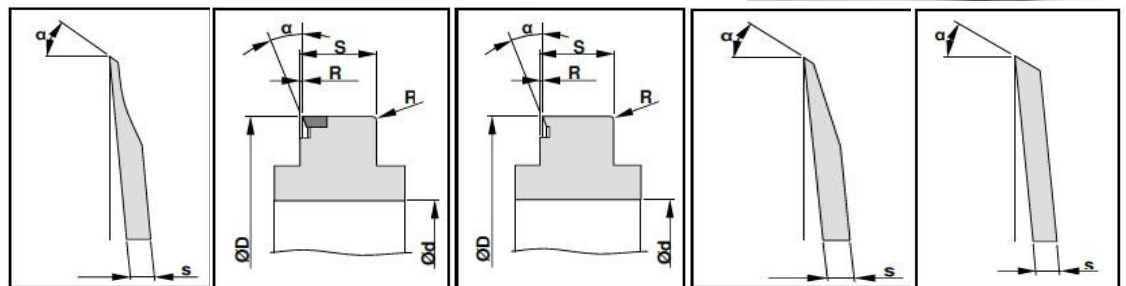
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Boven- en ondermessen

Onze hoogwaardige messen zijn perfect glad geslepen, hebben een nauwkeurig bewaakte geometrie en zijn gemaakt van hoogwaardige materialen.

Voor verschillende toepassingen leveren we verschillende uitvoeringen. Dit heeft betrekking op het gebruikte materiaal en de geometrie van de snijkant.

We kunnen u daar desgewenst over adviseren. Het programma van onder- en bovenmessen voor scharend snijden is breed en veelal uit voorraad leverbaar. Speciale maatvoeringen maken we op aanvraag. (zie ook onze website)



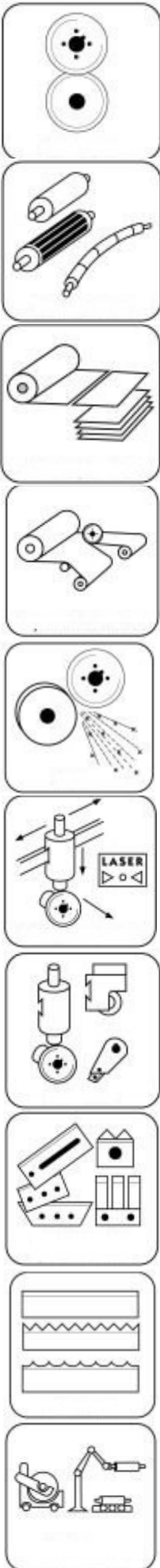
Ten behoeve van het scharend snijden leveren we:

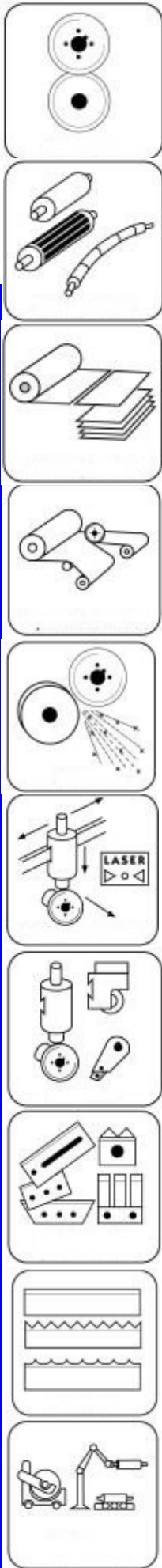
Bovenmessen van diameter 62mm—200 mm

- enkel aangeslepen vouw (EAV)
- Dubbel aangeslepen vouw (DAV)
- Dubbel aangeslepen holle vouw (DAHV)
- Dubbel aangeslepen vouw gepolijst (DAVP)

Ondermessen van diameter 40 tot 200 mm

- Enkele snijkant
- Dubbele snijkant
- Gedeelde messen
- Snijbussen





Edisonstraat 14
7903 AN Hooerveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl

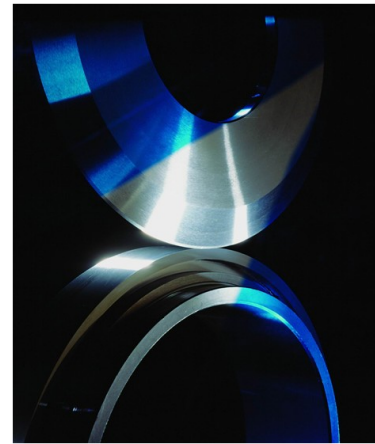


Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Papiermessen

Het leverprogramma van Dienes omvat de volgende messen:

- Plano messen
- Driesnijders
- Ronde bovenmessen
- Ronde ondermessen



We leveren messen voor onder andere:

- Atlas Brehmer Casagrande Challenge Comeca Como
- Corta Dörries-Printax Ehringer / EBA F.L. Herold
- Hörauf Horizon Hunkeler Ideal Itoh Iron Works JUD
- Jurine Kolbus Krause-Biagosch Lawson / Dexter
- Macey / Harris Mandelli Maxima Müller-Martini
- Müller-Langefeld Nagai Omac Osako Perfecta Pivano
- Polar Presto RPM Saroglia Schimanek Schneider-Senator
- Seybold Sheridan / AM Graphics Sperr & Lechner Tränklein
- Wohlenberg

Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

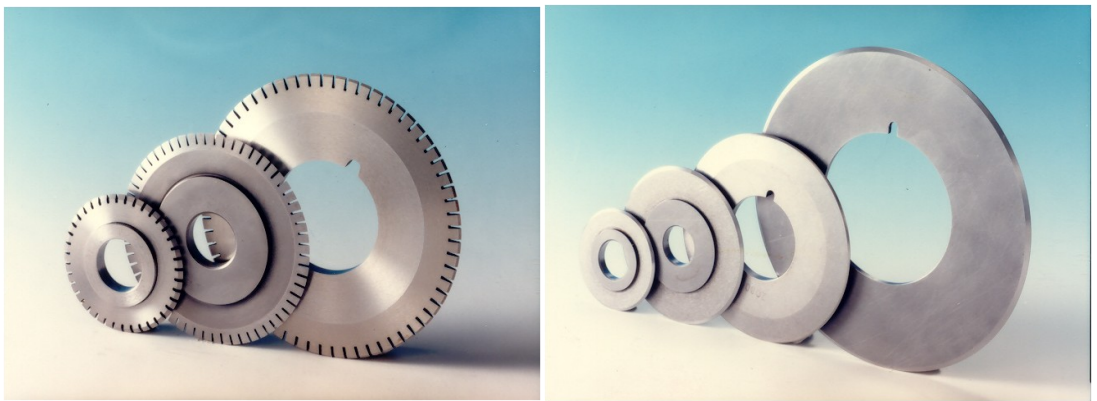
Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



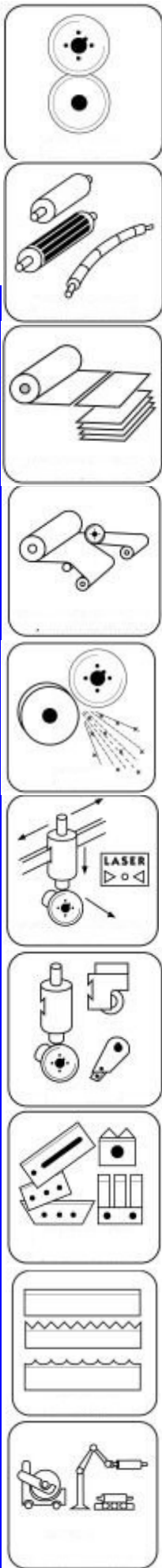
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Drukmessen

We leveren een brede range aan drukmessen voor normale snit, maar ook voor perforeren. De snijkant is altijd geslepen en het messenstaal is afgestemd op de belasting van het mes. Verschillende productie processen vragen om aangepaste geometrie. Wij helpen u moeiteloos op weg.



Snijkant Geometry		
snijhoek a	radius R	Toepassing
30°	0,05 - 0,10 0,10 - 0,15 0,15 - 0,20	pressure-sensitive and thick materials – e.g. rubber, cork, ribbon, paper, (cardboard) → sensitive edge
45°	0,05 - 0,10 0,10 - 0,15 0,15 - 0,20	sensitive to thick materials – e.g. ribbon, textiles, foils, paper etc.
60°	0,05 - 0,10 0,10 - 0,25 0,15 - 0,20 0,20 - 0,25 0,25 - 0,30	thick materials – e.g. abrasive cloth, foils, nonwoven fabric, textiles, floorings, paper, tire industry etc. → rigid edge
special angle		according to customer specification



Edisonstraat 14
7903 AN Hoozevee

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl

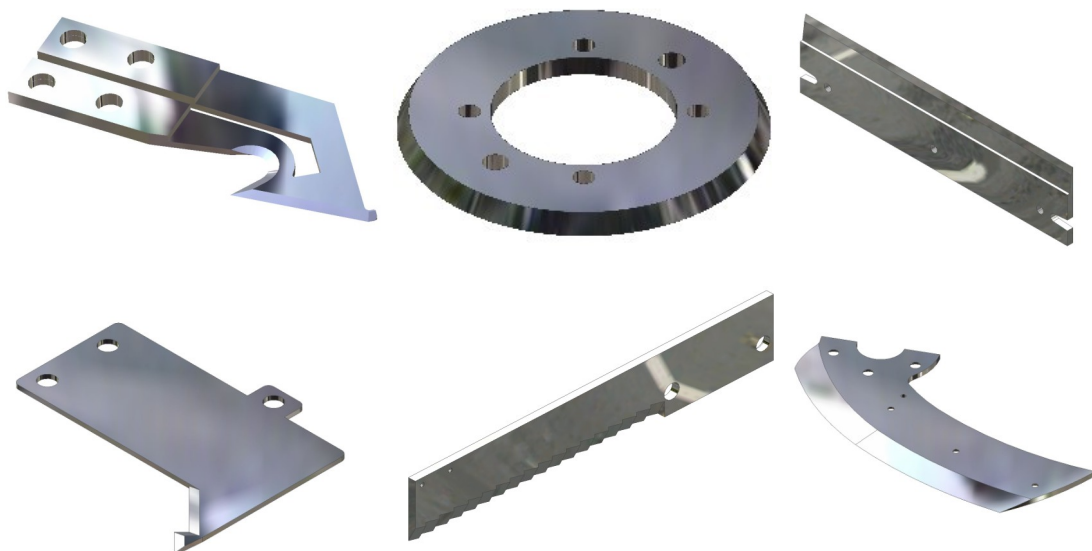
KOVEMA BV

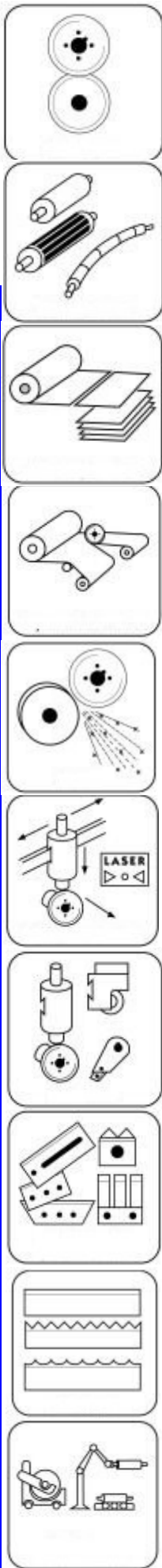
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Speciale messen

Wanneer uw snijproces om "speciale" messen vraagt bent u bij ons aan het goede adres. Onze partner Tebra messenindustrie produceert op klantspecificatie messen voor de industrie. Dankzij de nauwe samenwerking kunnen we de wensen en het eindproduct nauwkeurig op elkaar af stemmen.

Of het nu gaat om lange messen met vertanding, speciale ronde messen of messen met een nauwkeurig profiel. Zeer waarschijnlijk kunnen we u van dienst zijn.





Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



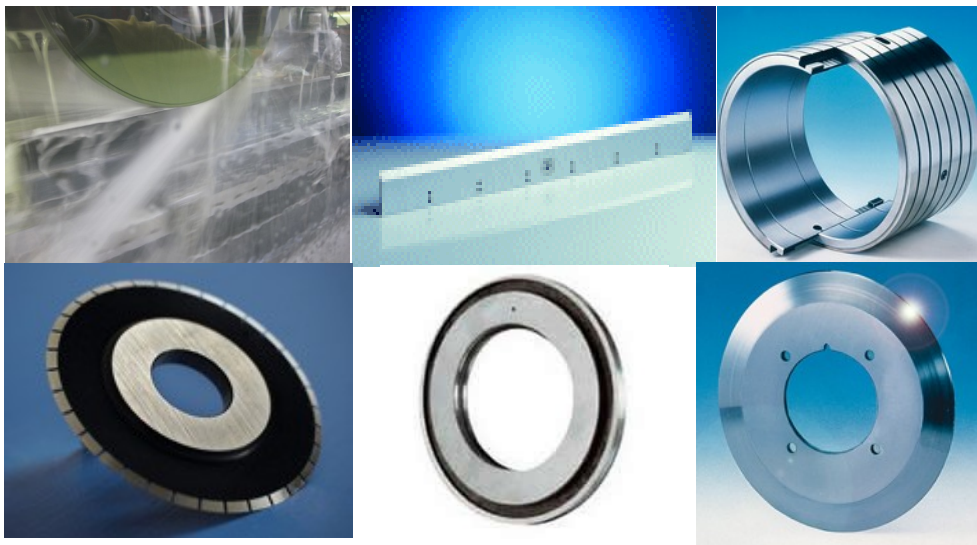
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Slijpservice

We zorgen er voor dat onze messen voldoen aan de hoogste standaard wanneer ze nieuw geleverd worden. We nemen geen genoegen met "B" kwaliteit. Met onze kennis van messen en slijpprocessen kunnen we er ook voor zorgen dat de messen goed onderhouden worden. Wanneer we uw messen slijpen dan worden ze weer geprepareerd om topprestaties te leveren.

De volgende onderdelen kunnen we slijpen:

- * Lange messen tot 4 meter
- * Ronde messen; zowel onder- als bovenmessen
- * Drukmessen
- * Snijbussen
- * Snijwalsen/cilinders



Werkafspraken:

Uw messen kunt u sturen of wij halen en brengen ze. Dit kan op een vaste dag gebeuren.

Wanneer u een slijppapport wilt bij uw messen dan leveren we dat.

Ook kunnen we desgewenst uw messen voorzien van een merkteken zodat de levensduur te volgen is, en uw "snijkosten" inzichtelijk worden.

De doorlooptijd van het slijpen spreken we samen met u af. Standaard is 2 weken. Kortere doorlooptijden kunnen in overleg worden vastgesteld (1x per week halen en tegelijkertijd brengen)

In geval van nood kunnen we op heel korte termijn u van dienst zijn.

Edisonstraat 14
7903 AN Hooftveen

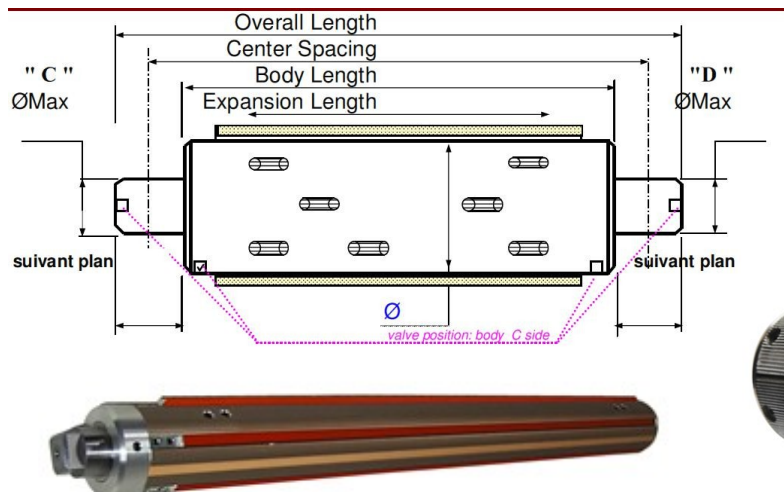
Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Luchtassen & Spankoppen

Voor bijna alle toepassingen kunnen we een luchtas of spankop op maat leveren. De assen worden ontworpen aan de hand van de productie karakteristieken. We leveren assen met een maximale lengte van 4000 mm. Iedere as wordt doorgerekend op gewicht en belasting. Voordat we de as produceren wordt een schets met gegevens ter goedkeuring overlegd. Daarna wordt de as geleverd, voorzien van een serie nummer. Mocht er in de toekomst service nodig zijn, dan kennen we de as.



De volgende uitvoeringen kennen we:

- Enkel luchtslang
- Meervoudige luchtslang
- Gelagerd draaiende luchtassen
- Luchtas met frictie elementen
- Verstelbare luchtas
- Aluminium lichtgewicht as
- Kunststof as
- Mechanisch expanderende as
- Specials

Spankoppen in verschillende uitvoeringen

Zelf expanderende spankoppen

Hoge druk spankoppen

Toebehoren:

Adapters in verschillende uitvoeringen

Edisonstraat 14
7903 AN Hoozevee

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Klaplagers

Opname om wikkelassen snel te kunnen be- en ontladen. Door het klapmechanisme kan een luchtas snel worden bevestigd cq worden gelost. Het binnenmechanisme bestaat uit een geharde zitting. De vergrendeling geschiedt middels een ring die naar achteren kan klappen.

Het toepassen van klaplagers voorkomt veel montage en demontage werk.

Klaplagers bestaan in vele uitvoeringen:

Flens aan onderzijde of achterzijde

Met of zonder aandrijfjas op achterzijde



Met of zonder rem

Axiaal verstelbaar

Belastings categorieën (180, 500, 100, 1800, 3000, 8000 kg)

Opties:

Luchtaansluiting voor luchtas

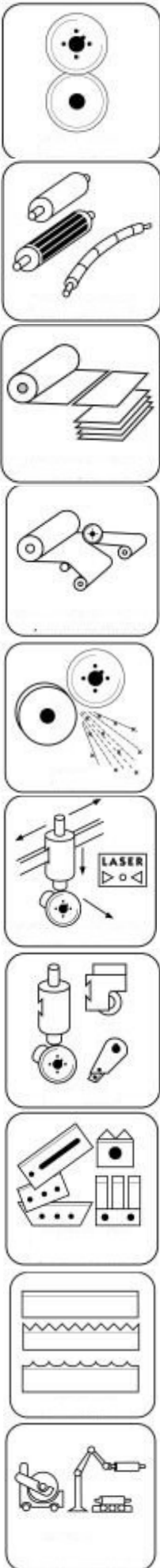
Axiale verstelweg 50 of 100mm

Geometrie van de opname voor de as (vierkant/driehoek)

Grotere opening van de ring

Veiligheidsblokkering (bij hoge snelheid)

Balanceren (bij hoge snelheid)



Edisonstraat 14
7903 AN Hoozeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Wikkelmachines

De machines van Müller zijn van de allerhoogste kwaliteit. Overal waar het wikkelp proces en het snijden aan hoge eisen moet voldoen zijn de machines van Müller een uitkomst.

Müller levert allround snij-wikkelmachines met vele optionele zaken zoals:

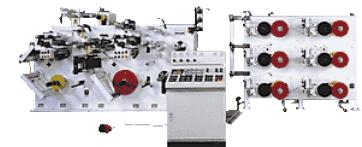
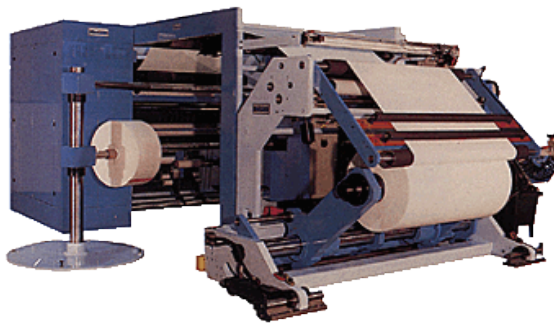
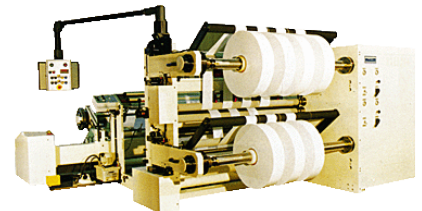
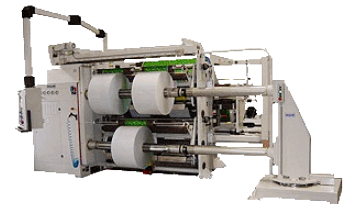
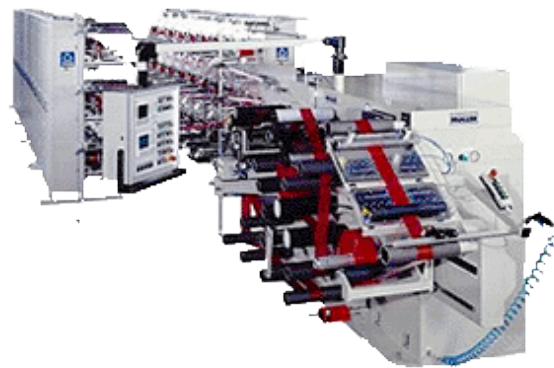
Asloze afwikkeling

Automatische rollen uitname

Perfekte wikkelspannings regeling (per rol)

Inspectie secties (geheugen regeling voor fouten)

Automatische moederrol wisseling etc..



Naast het leveren van hoogwaardige allround machines is Müller gespecialiseerd in:

Hoge output machines

Spoolmachines

Snij- wikkelmachines voor tapes (dubbelzijdig)

Snij- wikkelmachines voor medische toepassingen (non woven)

Snij- wikkelmachines voor zeer dunne producten (perfecte digitale regeling van de baanspanning)

Combinatie machines met dwars-snijden

Snij- wikkelmachines met automatische afvoer

Edisonstraat 14
7903 AN Hogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



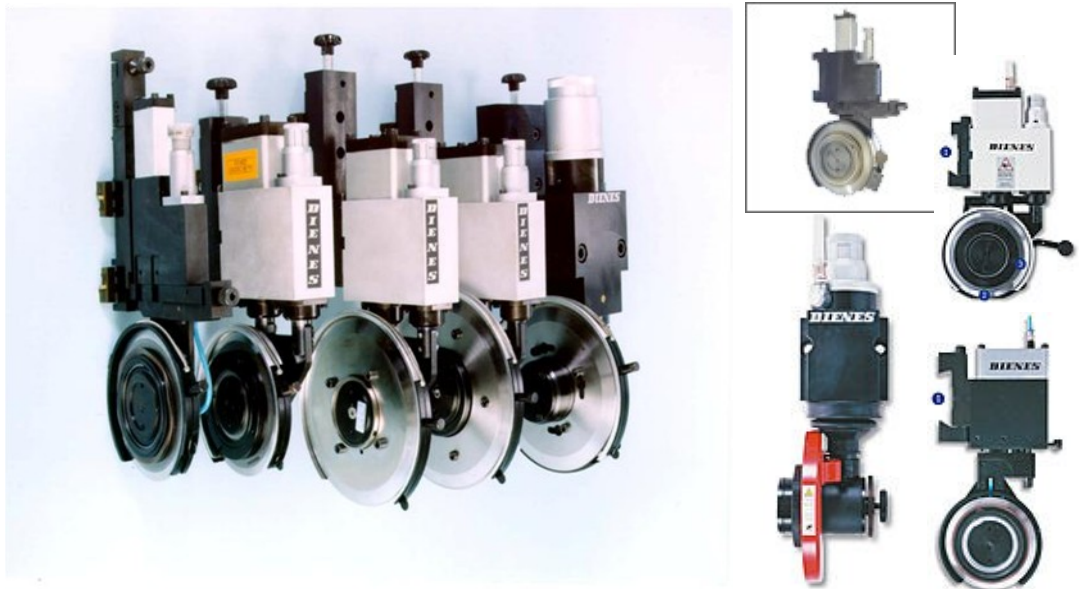
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Meshouders scharensnit

De pneumatische gestuurde bovenmeshouders van Dienes worden over de hele wereld ingezet. Dienes is ontwikkelaar van de meest succesvolle meshouders in de industrie. Omdat verschillende processen om verschillende oplossingen vragen is er een breed assortiment aan meshouders.

De dienes houders bewijzen hun waarde al vele decennia. Ze zijn duurzaam en bij onderhoud is de backup van de de firma Dienes ongeëvenaard.

Daarnaast kunt u altijd terecht voor een snij-advies op maat.



Dienes houders zijn altijd goed in te stellen waardoor de levensduur van de messen wordt verlengd. De minimale snijbreedte die gehaald kan worden met de houders is 16 mm.

Dienes levert de volgende series:

Premium houders: bewezen kwaliteit, voldoen voor de meeste snijprocessen. De houders zijn in verschillende zwaarte te verkrijgen. De keuze is afhankelijk van de minimale snijbreedte, snijsnelheid en materiaal.

Dubbel gelagerde houders: Houders voor de processen waar meer eisen worden gesteld aan de snijkwaliteit en/of snelheid. Aparte regeling van neerwaartse kracht en zijdelingse kracht

Speciale houders: te denken valt aan houders met automatische diepte instelling en zijkracht regeling.

Edisonstraat 14
7903 AN Hoozevee

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Meshouders drukkend snijden

Voor de processen die minder snel draaien en waar snijkwaliteit (maat-stof) minder belangrijk is, is drukkend snijden een optie. Het voordeel van deze snijmethode is de eenvoudiger snijmaat instelling met daarbij toepassing van goedkopere houders en messen

Het snijden van nonwoven en rubber worden vaak met behulp van drukmes-sen gesneden. Indien de klant twijfelt kunnen we snijproeven doen in het snijlab en u een advies op maat leveren.

De keuzes binnen drukkend snijden hebben te maken met mestype, houder-type en daar aan gerelateerde snijdruk en stabiliteit.



We leveren de volgende luchtgestuurde meshouder:

PQDS houders voor minimale snijbreedte: 6mm, 9mm, 10mm, 15mm. Daarnaast kan de houder worden uitgevoerd met een zwaardere cilinder voor meer snijdruk



De houders worden voorzien van een mes rond 77mm of rond 100mm. De geometrie van de snijkant wordt afgestemd op het te snijden materiaal



Alle houders worden uitgeleverd met mes en luchtslang met snelkoppeling.

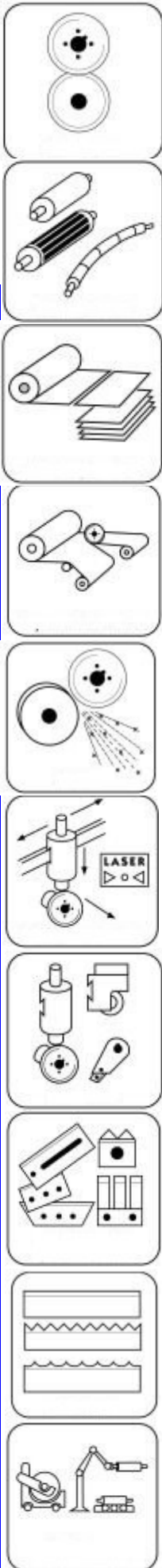
PQAS houders: Deze houders lijken op de PQDS houders maar hebben een andere breedte maten die zijn afgeleid van de inch maten

MC2 en MC3 houders: Deze houders zijn uitgevoerd met respectievelijk 3 en 2 cilinders. Hierdoor kunnen zeer hoge snijdrukken worden bereikt voor het snijden van zeer dikke materialen.



Voor zwaardere toepassing hebben we de PQG houder die voorzien is van een mes van rond 150 mm. De houder kan hogere snelheden aan dan de "standaard"

Voor speciale toepassingen waar stabiliteit en diepte instelling van belang zijn leveren we de houders PQA DF50. Door de instelbare diepte kunnen hiermee "rillen" gesneden worden. De houder kan een hoge snijdruk leveren en is stabiel bij hoge snelheden



Edisonstraat 14
7903 AN Hoozevee

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Meshouders speciale houders

Dienes is continu bezig met het verbeteren van meshouders. Daarnaast ontwikkelt Dienes voor bijzondere situaties speciale meshouders en snijprocessen.

Een aantal van de bijzondere ontwikkelingen worden vaker gevraagd en zijn daardoor onderdeel geworden van het standaard leveringsprogramma van Dienes.

Enkele voorbeelden:

Drukmeshouders met een verwarmingselement. Hiermee worden de messen verwarmd tot circa 80 graden. Hiermee kunnen sommige warmte gevoelige materialen net iets beter gesneden worden dan met gewone drukmessen.

Scheermes houder. Houder die gebruikt wordt om scheermessen in te zetten. De houder is afgeleid van de drukmeshouder

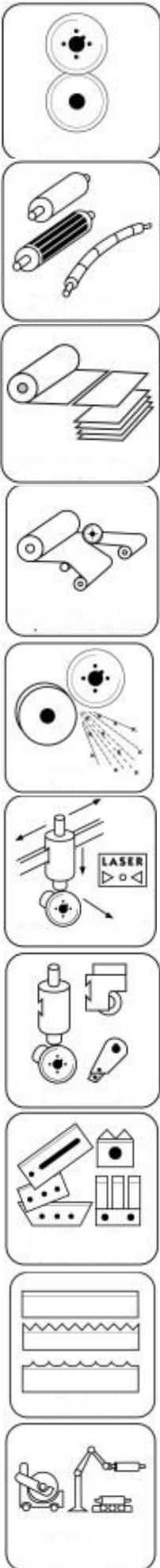
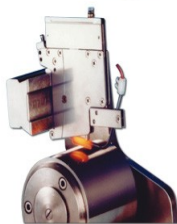
PQAS HS houders, of ook wel heetsnijmessen. Deze pneumatisch gestuurde meshouder duwt een verhit snijmes naar beneden. Dit speciale snij-element dat kan worden verwarmd tot 400 graden is voor sommige snijprocessen de ideale oplossing. Vooral in het textiel bereik worden ze ingezet. Een voordeel van "heetsnijden" is dat kant tegelijkertijd dicht geschroeid worden.

PSG DF 150 motion. De intelligente meshouder voor scharend snijden. Deze meshouder herkent de mesdiameter en stelt zich zelf in qua diepte en zijdelings druk. De bediening geschiedt via een touch panel. De voordelen van deze houder zijn:

- Verbeterde messen standtijd
- Minder fouten
- Niet bedieners afhankelijk snijproces
- Bedieningsgemak

PSG 145 DF Control

Meshouder die aangeeft of het mes nog goed snijdt of vervangen moet worden. Hierdoor wordt de snijkwaliteit bewaakt (stof minimalisering) en worden de messen behoed voor overbelasting.



Edisonstraat 14
7903 AN Hoozevee

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Positioneersystemen

Het instellen van bovenmessen en ondermessen kan een tijdrovende klus zijn. Naast de daadwerkelijke tijd die er mee verloren gaat kan er ook veel instelverlies geleden worden in de vorm van afkeur materiaal. Daarnaast kan het afstellen van messen zodanig gebeuren dat snijkwaliteit en messenslijtage negatief beïnvloed worden.

Bij veelvuldig wisselen van snijbreedte kan daarom een positioneersysteem uitkomst bieden. Dienes biedt oplossingen lopend van eenvoudige hulpmiddelen tot volautomatische verstelsystemen voor zowel scharensnit processen als snijden met drukmessen



Instelhulp:

Laser meetstelsysteem dat in combinatie met een meetliniaal de ondermessen uitricht. Daarna worden de bovenmessen handmatig gepositioneerd.

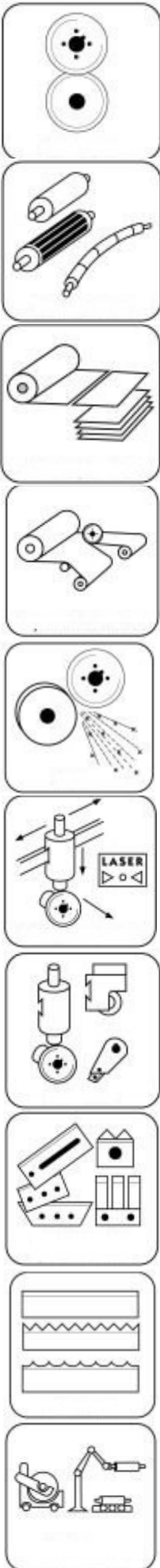
Meetliniaal die samen met een mobiele aanslag er voor zorgt dat bovenmessen (met name bij drukkend snijden) kunnen worden verplaatst op de juiste afstand.

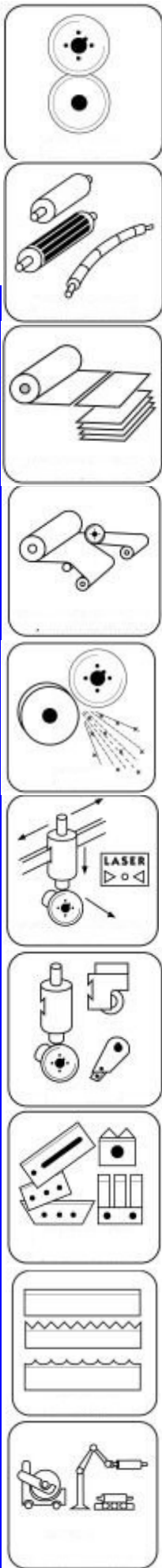
Half automatische positioneer systemen:

Automatische verplaatsing van ondermessen of verplaatsing via een draaihandel naar een geprogrammeerde plek. Het bovenmes wordt handmatig gepositioneerd.

Volledig automatisch:

Instellen van ondermessen en bovenmessen volgens receptuur. Integratie met de machine besturing mogelijk.





Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl

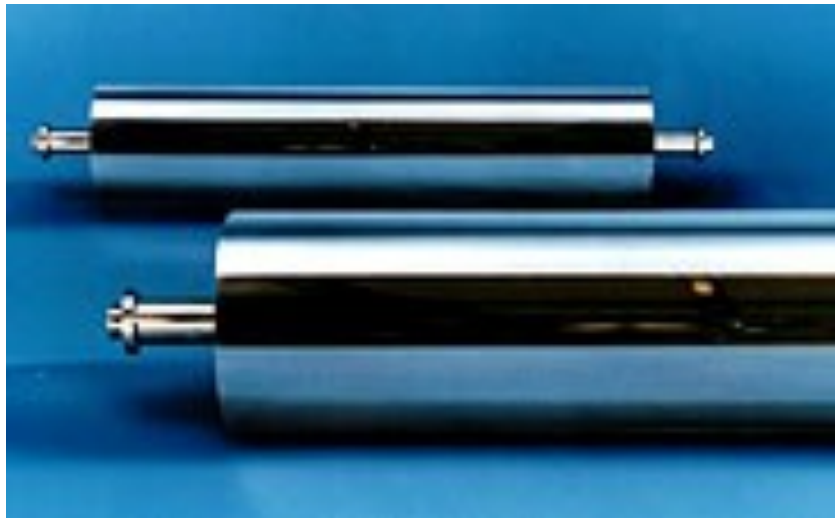


Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Geharde assen en bussen

Geharde assen vormen de snijbasis voor het drukkend snijden. De meshouders zijn eenvoudig verwisselbaar, maar de assen moeten lang meegaan. Dienes levert 1e klas snijwalsen. De hardheid van de as is afgestemd op de hardheid van drukmessen. Het oppervlak is perfect zuiver geslepen. Een diep en vakkundig geharde as kan nageslepen worden. Met assen van Dienes bent u verzekerd van een lange levensduur en daarmee lage snijkosten.

In sommige gevallen worden assen voorzien van verwisselbare snijbussen. Deze dienen naadloos te passen. Ook hierbij is het hardingsproces en de hardheid van de bus belangrijk voor de levensduur. De binnendiameter en de buitendiameter worden nauwkeurig glad geslepen om een perfect gladde en ronde as te waarborgen.



Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl



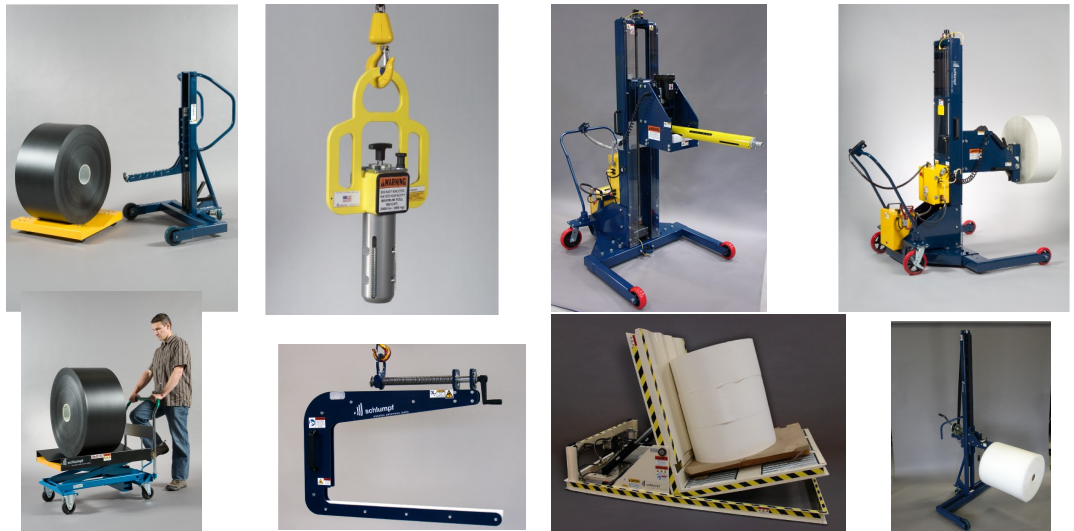
Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Handling apparatuur

Bij een "onbezorgd" snij-wikkelproces horen ook de hulpmiddelen voor de rollen handling.

Rollen moeten worden aangevoerd, afgevoerd en gekanteld. Daarnaast worden rollen vaak op een luchtas geschoven en is de handling van deze wikkelassen arbo technische een belangrijk aandachtspunt.

Goede hulpmiddelen zorgen er voor dat de medewerkers makkelijk het proces kunnen voeren. Dit zal zeker een positief rendement hebben op uw snijproces.



We leveren voor rollen de volgende hulpmiddelen:

Handmatig heftrucks voor rollen voor verschillende gewichtsklassen optioneel met kantel doorn voor de rollen

Elektrisch heffende heftrucks voor rollen voor verschillende gewichtsklassen optioneel met kantel doorn voor de rollen

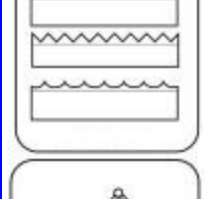
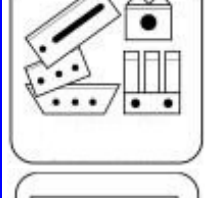
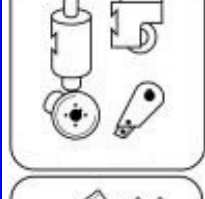
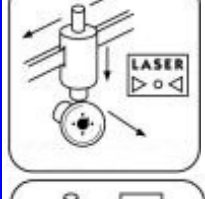
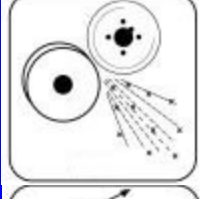
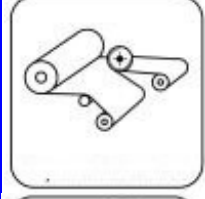
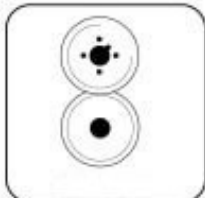
Volledig elektrisch heffende heftrucks voor rollen voor verschillende gewichtsklassen optioneel met kantel doorn voor de rollen

Heftafels voor rollen met hydraulische voetspomp

Hefgereedschap voor de kraaninstallaties

Kantelinstallaties voor grote en zware rollen

Handling truck voor luchtassen 'uitnemen uit de rol en wegleggen'



Edisonstraat 14
7903 AN Hoogeveen

Telefoon: (0528) 230014
Fax: (0528) 265643
E-mail: info@kovema.nl

KOVEMA BV

Kwaliteit in snij- en wikkeltechniek

Leveringsprogramma

(samenvatting)

- Bovenmessen; 12% chroom, HSS, Hardmetaal
- Ondermessen; 12% chroom, HSS, Hardmetaal
- Drukmessen; 30, 45, 60 graden, radius, perforatie
- Papiermessen
- Speciale messen
- Geharde assen
- Luchtassen; adapters, enkele slang, meervoudige luchtslang,
- Frictieassen
- Bananenwalsen
- Klaplagers; verstelbaar, aangedreven
- Meshouders voor scharensnit; smal, automatische instellingen,
- Meshouders voor drukkend snijden (quetsch-schnit)
- Meshouders voor scheermessen
- Meshouders voor warmsnijden; verwarmde messen, heetsnij elementen
- Special snij units
- Verstelsystemen; volautomatisch, handmatig, laserpositionering
- Slijpservice
- Material handling apparatuur; heftruck voor rollen handling, luchtassen wisselaar
- Snijwikkelmachines van Muller
- Special snijmachines